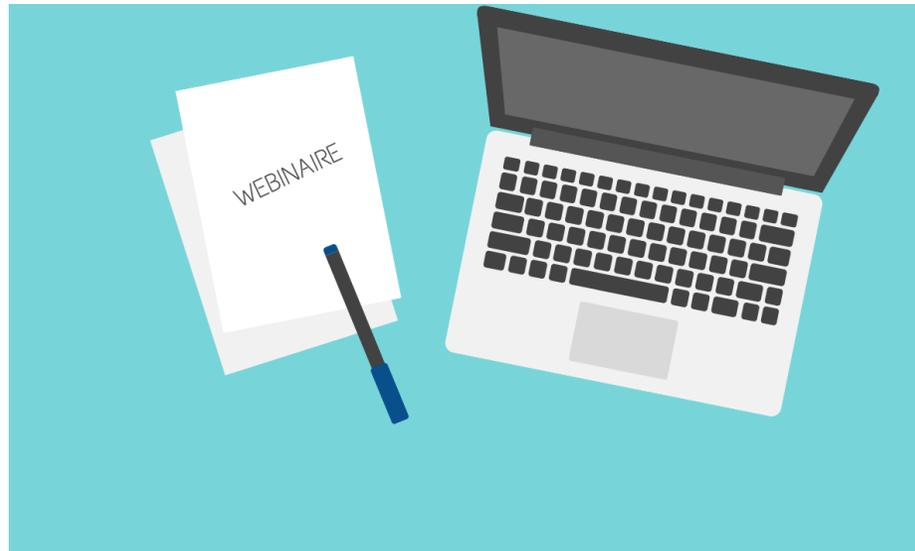


La cogénération : au service du mix énergétique

01 février 2023



Avec le soutien et la participation de

le **cnam**

GRDF
GAZ RÉSEAU
DISTRIBUTION FRANCE

femto-st
SCIENCES &
TECHNOLOGIES

SFT
Société Française
de Thermique

lemta
Laboratoire Énergies &
Mécanique Théorique et Appliquée

ENGIE

cnrs

SATIÉ

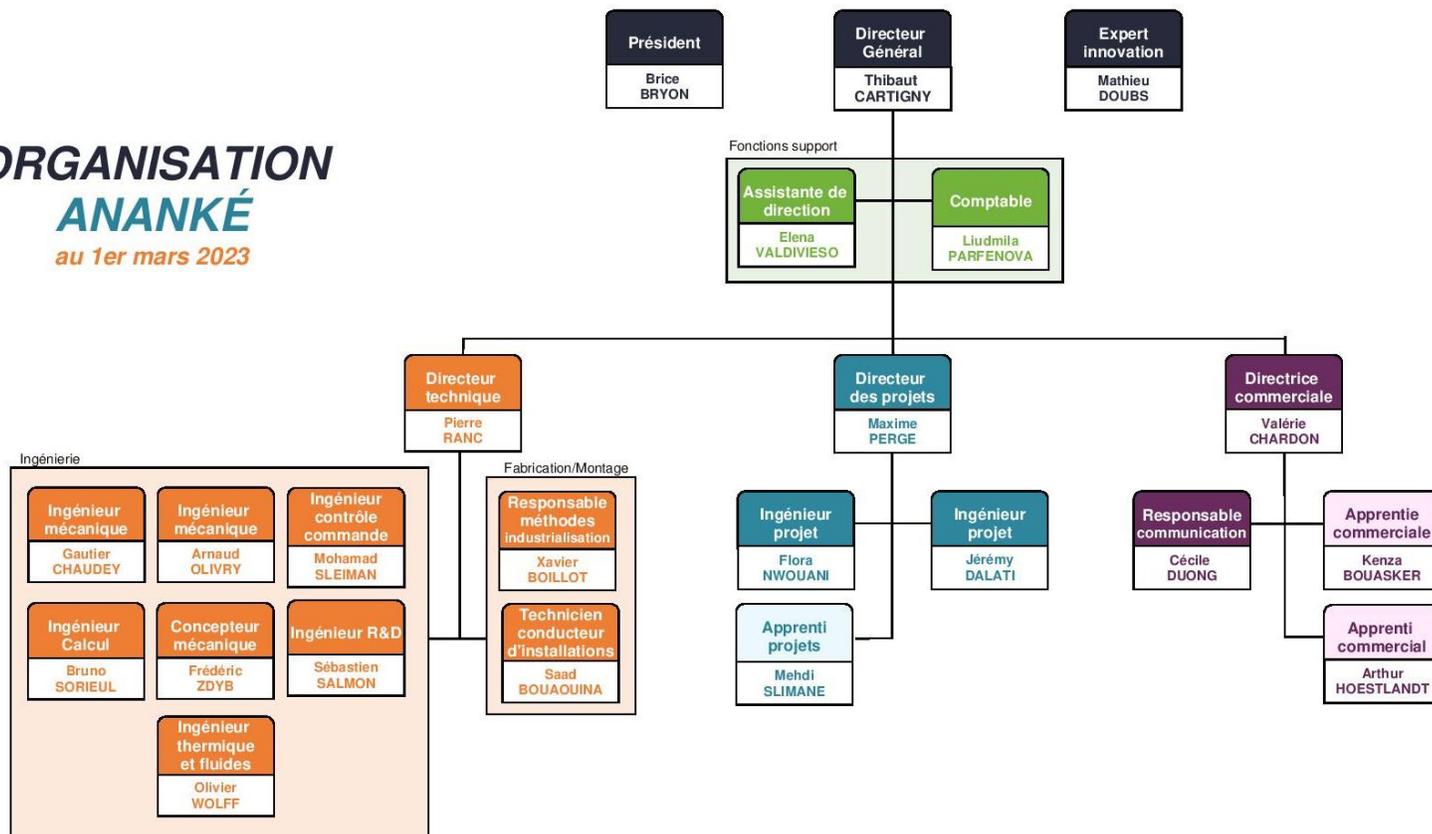


MOTEUR ERICSSON |

Cas concret d'une installation
de cogénération sur un site industriel

L'ÉQUIPE ANANKÉ

ORGANISATION ANANKÉ au 1er mars 2023



ÉQUIPEMENTIER & INTÉGRATEUR



OFFERTE

Consultation

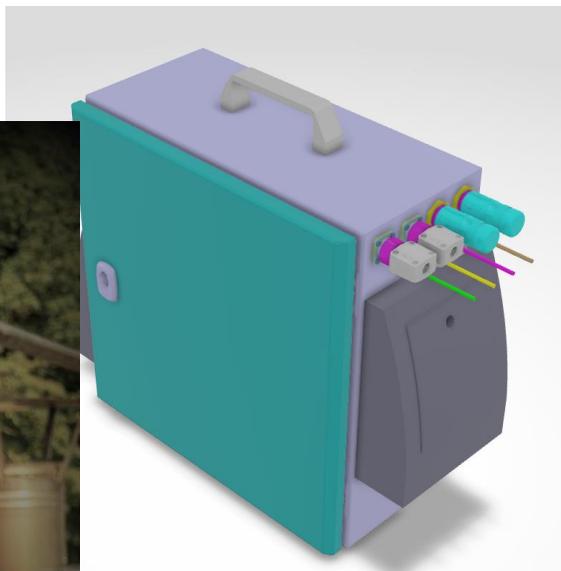
Diagnostic

Conseil

Réalisation

Maintenance

INSTRUMENT DE MESURE ETNA



SIGNES PARTICULIERS |

Outil développé par ANANKÉ

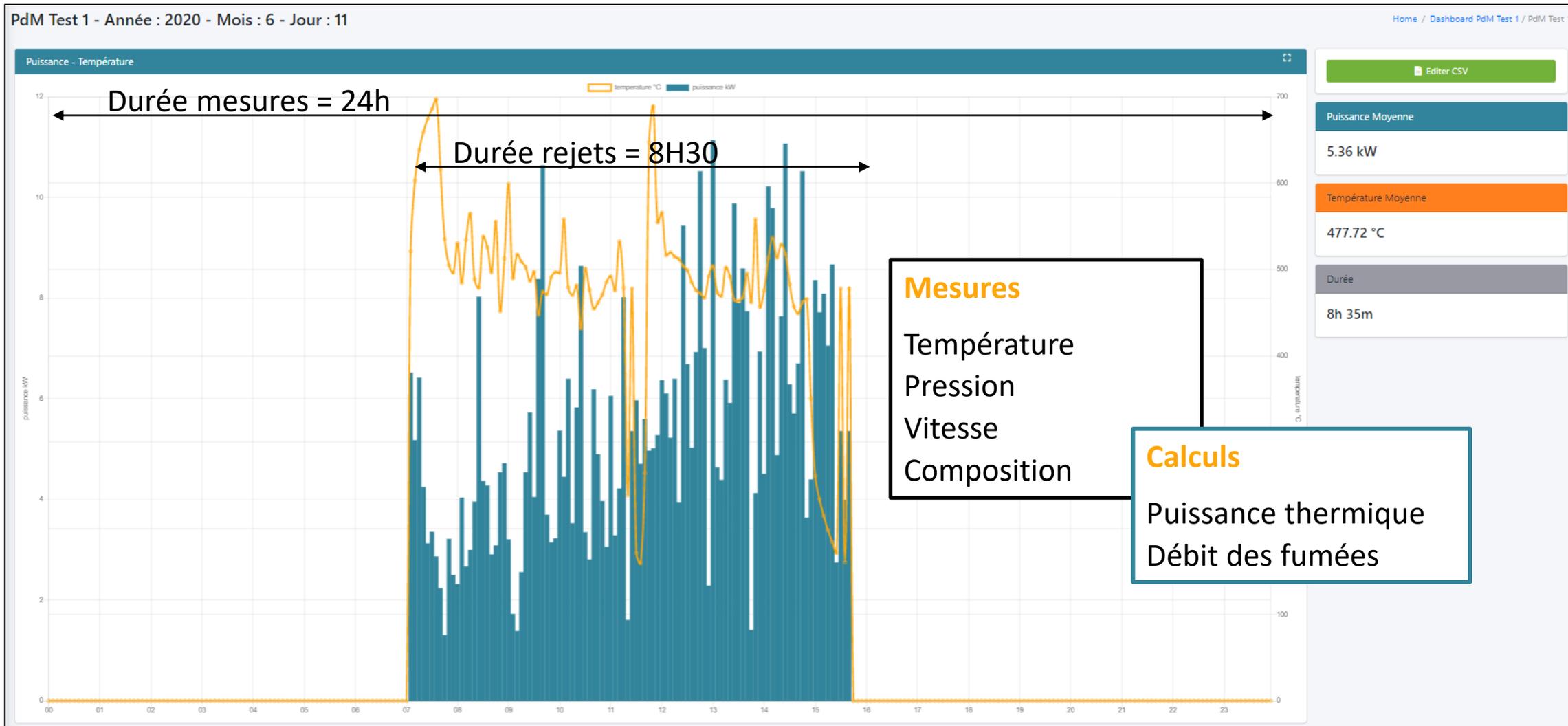
Analyse des rejets thermiques en temps réel

Analyse de la composition chimique des fumées

Pas d'impact sur les procédés industriels

Identification du potentiel de valorisation de chaleur fatale

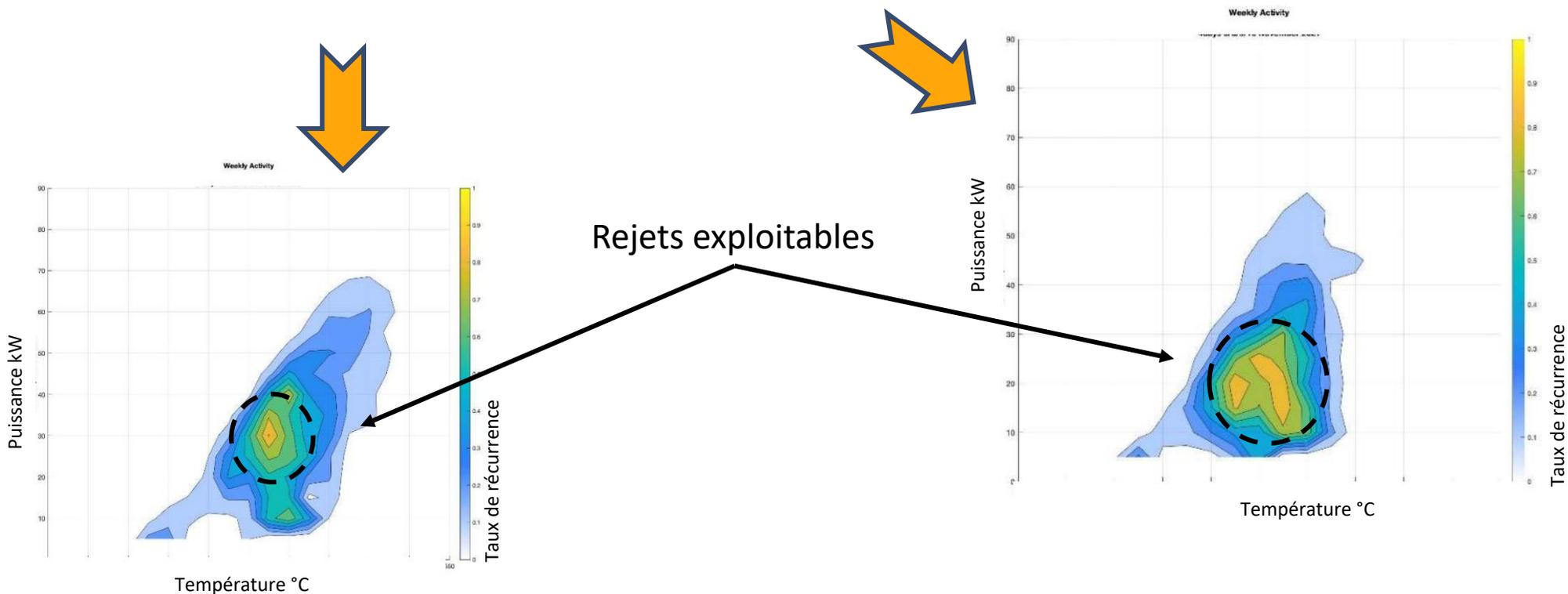
INSTRUMENT DE MESURE ETNA



INSTRUMENT DE MESURE ETNA

Définir

Les cycles de rejets de fumées (processus industriels)
Une cartographie des rejets thermiques
Le potentiel de valorisation thermique



INTÉGRATEUR POUR L'INDUSTRIE

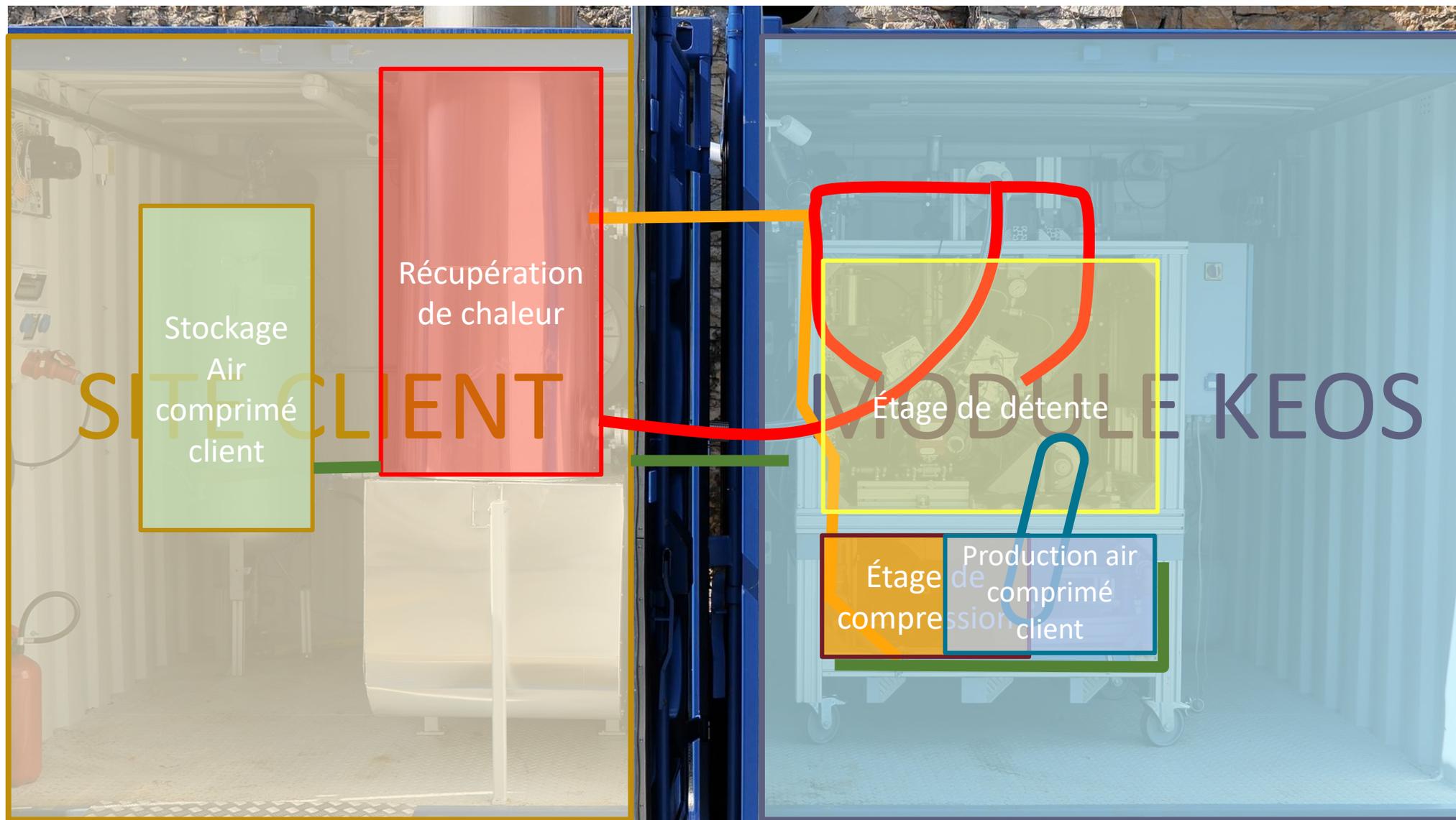


Un accompagnement
sur-mesure pour des
projets clés en main |

De la phase de diagnostic, jusqu'à la
mise en route de la meilleure
technologie disponible sur marché et
sa maintenance.

Analyse du rapport d'audit et du
process industriel • Identification des
solutions • Estimation du TRI •
Supervision des travaux • Recherche
de financements

BANC DE TEST KEOS



SITE CLIENT



2 en 1 sortie fumée four

Sorties en façade
de 3 cheminées

Zone disponible
implantation
démonstrateur



Four à passage à gaz

AVANT-PROJET

Études techniques |

CAD
Électricité
Réseaux fluides
Fumisterie
Calculs des structures

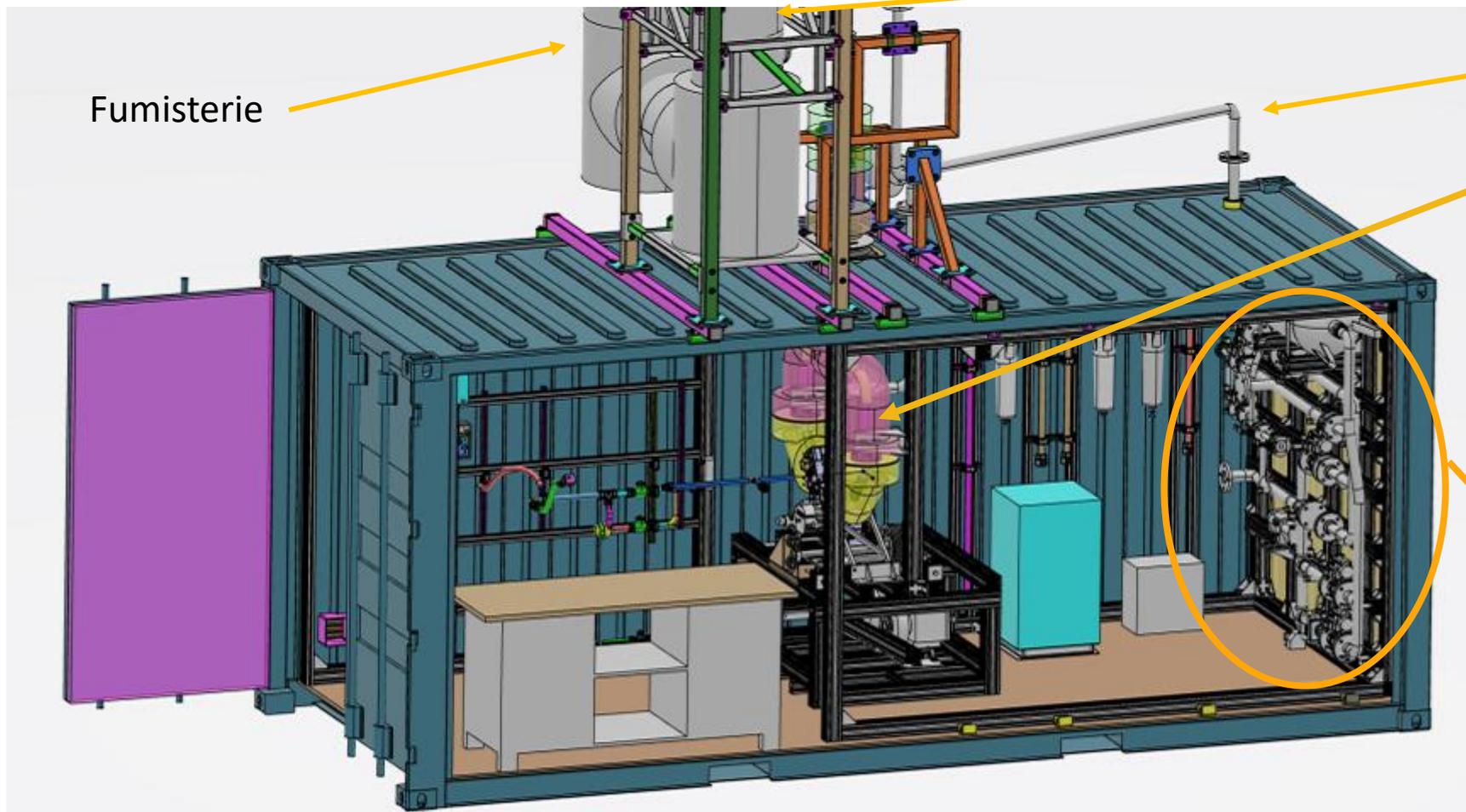
Module KEOS abritant
notre technologie
Ericsson

Plateforme



Récupération
de la chaleur

RÉALISATION DU PROJET DÉFINITIF



Échangeur de chaleur

Tuyauteries d'air

Moteur Ericsson

Skid Air



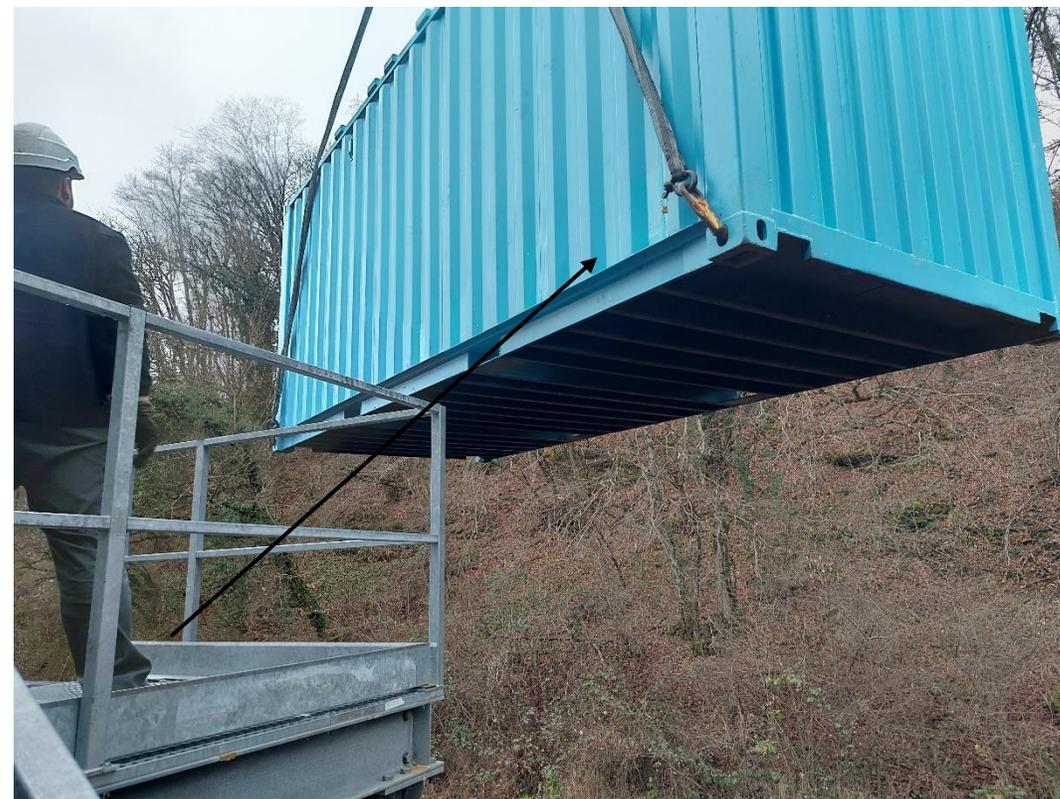
RÉALISATION DU PROJET DÉFINITIF

Livraison sur site par camion



Interconnexions site

Module KEOS livré prééquipé



Grutage sur plateforme

RÉALISATION DU PROJET DÉFINITIF

Modifications de l'installation existante



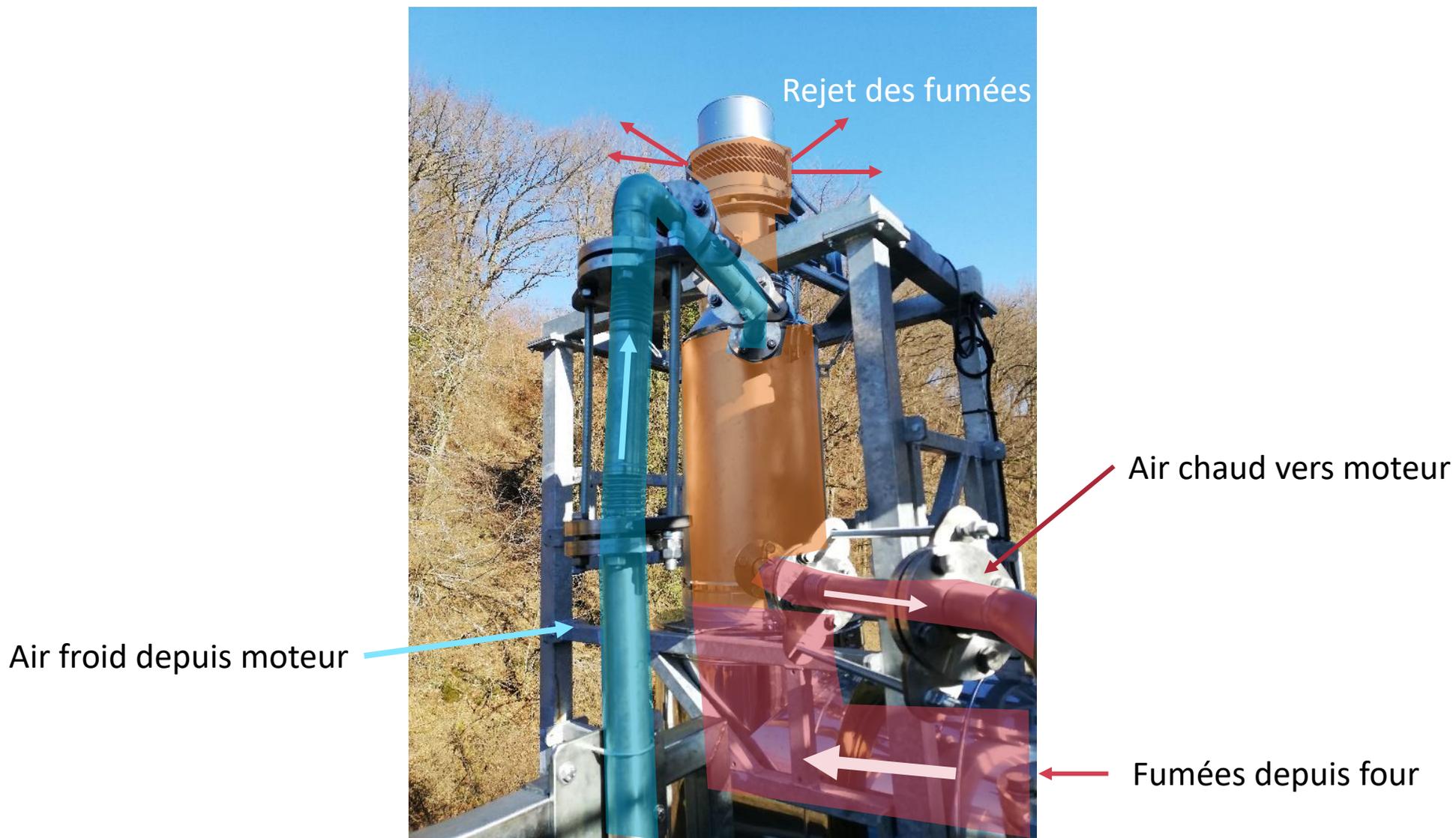
Mise en place de registres



Ajout
de collecteurs de chaleur



RÉALISATION DU PROJET DÉFINITIF

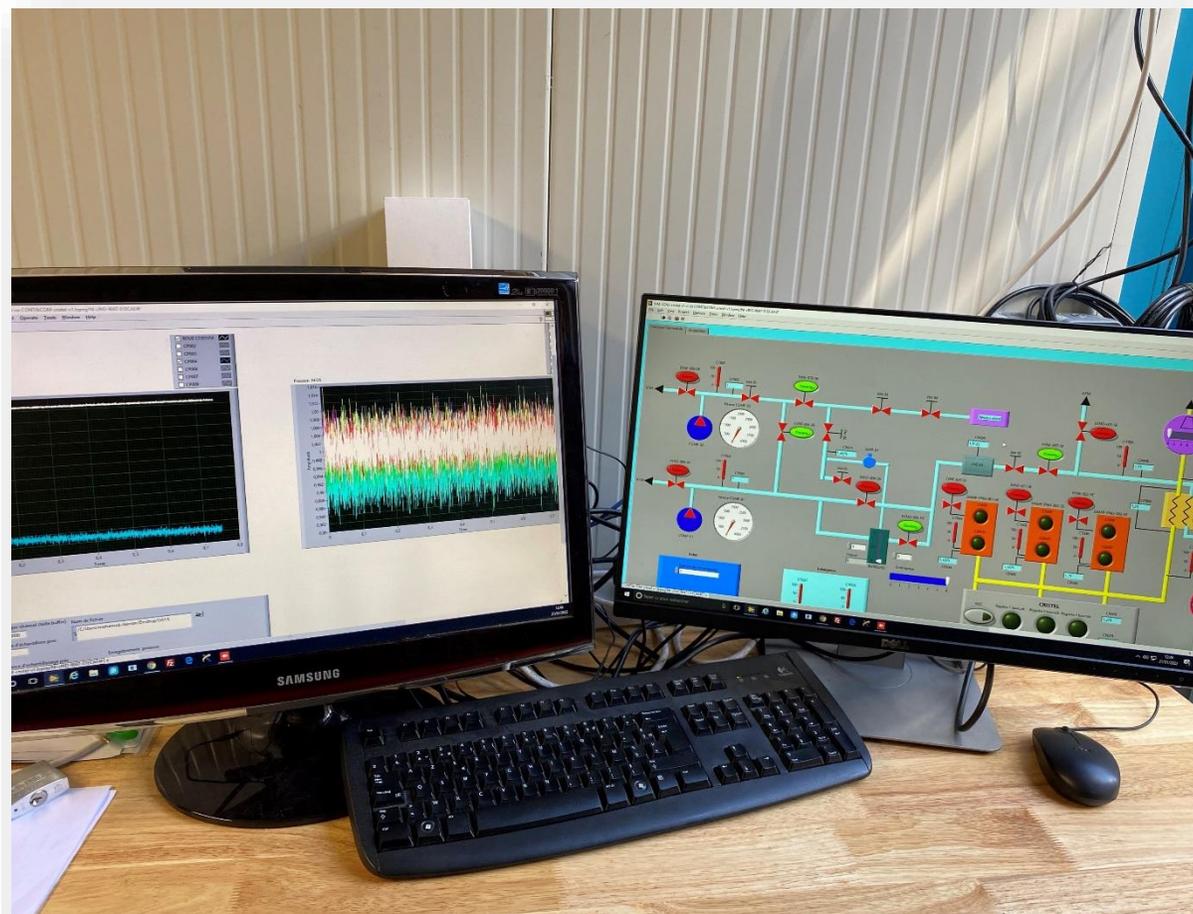


UNE ANNÉE DE DÉVELOPPEMENT

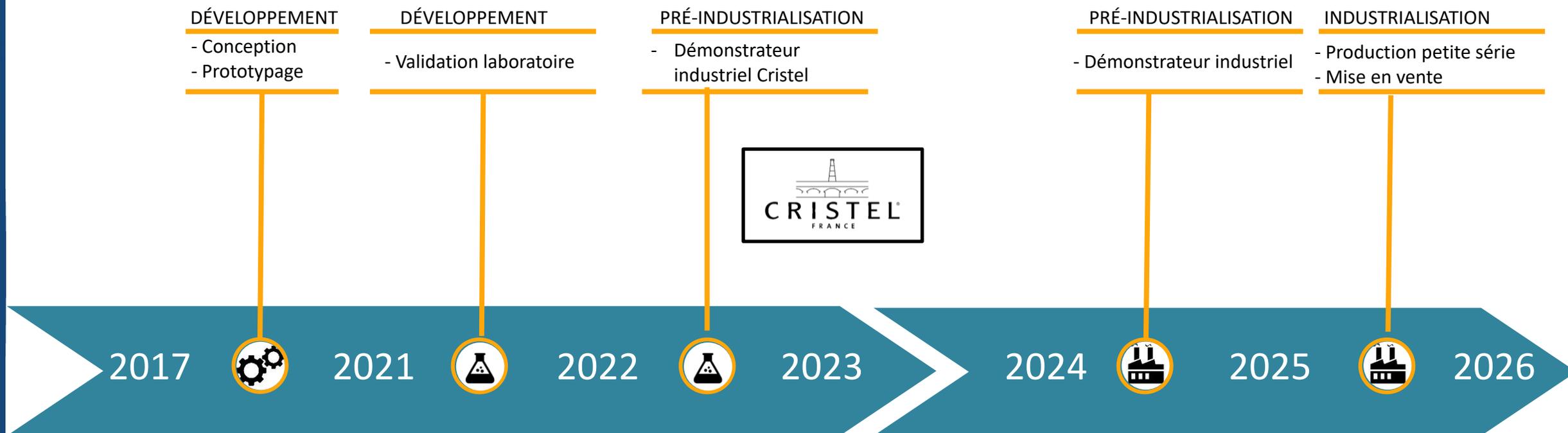
Intérieur du module KEOS



Poste de pilotage - IHM



ET APRÈS ?





HTTPS://  **ananke.eu**

Suivez notre actualité



Thibaut CARTIGNY
Directeur Général
thibaut.cartigny@ananke.eu
06 77 60 28 17



Pierre RANC
Directeur Technique
pierre.ranc@ananke.eu
06 59 47 64 22